

YILDIZ TREND



**KAPAK PANEL
TEKNİK BİLGİ FORMU**
FRONT PANEL
TECHNICAL DATA SHEET



YILDIZENTEGRE

KAPAK PANEL TEKNİK BİLGİ FORMU / FRONT PANEL TECHNICAL DATA SHEET

YILDIZ TREND KAPAK PANEL (FRONT PANEL)			HG	MATT	LUX	LUX MAT	ULTRA
Parlaklık (60°) <i>Brightness</i>	EN 13722	gloss	≥ 85	≤ 5	≥ 85	≤ 5	≥ 85
Çizilme <i>Scratching</i>	EN 15186-B	N	≥ 0,5	≥ 1,0	≥ 0,7	≥ 1,5	≥ 0,7
Arkalık folyo tipi <i>Primer foil type</i>	YILDIZ ENTEGRE	type	Melamine paper		PVC		
Yoğunluk <i>Density</i>	EN 323	kg/m ³	700 ±50				
Kalınlık Toleransı <i>Tolerances on thickness</i>	EN 14323	mm	+0,5/-0,3 t _{max} - t _{min} ≤ 0,6				
Kenar Düzgünlüğü <i>Edge straightness tolerance</i>	EN 14323	mm/m	≤ 2 (balanced surfaces)				
Genişlik <i>Width</i>	EN 14323	mm	± 5,0				
Uzunluk <i>Length</i>	EN 14323	mm	± 5,0				
Yaşlanma (400h) <i>Aging</i>	EN 15187	Grey Scale Blue Scale	4 - 5 6				
Renk farklılığı <i>Colour Difference</i>	EN 13721	ΔE (L, a, b)	< 1				
Yüzey hataları <i>Surface defects</i>	EN 14323	m ²	4 pieces per m ² , 0 - 2,5mm 3 pieces per m ² , 2.6 - 6mm 2 pieces per m ² , 6 - 10mm 1 piece per m ² , 10 - 15mm				
Mikroçizilme Dayanımı <i>Assessment of the surface resistance to microscratching</i>	CEN/TS 16611	% exchange	< 10				
Kimyasallara Dayanım <i>Resistance to chemicals</i>	EN 12720+A1	grade	5				
Kuru sıcaklığa dayanım (70C°) <i>Assessment of surface resistance to dry heat</i>	EN 12722	grade	5				
Islak sıcaklığa dayanım (70C°) <i>Assessment of surface resistance to wet heat</i>	EN 12721	grade	5				
Formaldehit emisyonu E1 <i>Formaldehyde emission</i>	EN 717-1 EN ISO 12460-3	mg/m ³ mg/m ² h	≤ 0,124 ≤ 3,5				
Formaldehit emisyonu E05 <i>Formaldehyde emission (optional)</i>	EN 16516	ppm	≤ 0,1				
Formaldehit emisyonu CARB/EPA <i>Formaldehyde emission (optional)</i>	ASTM D 6007	ppm	≤ 0,11				
Yüzey kusurlarının tespiti <i>Evaluation of Surface Defects</i>	<p>* 1mm² den büyük kusurlar yüzey kusuru olarak kabul edilir. Daha küçük hatalar kusur olarak kabul edilmez.</p> <p>* Yüzey kontrolleri levha üretim pozisyonundayken 70 cm mesafeden 20 saniye süresince incelenerek yapılır.</p> <p>* Panellerin %70 i kusursuz, kalan %30 da ise yukarıda tabloda belirtilen koşullar geçerlidir.</p> <p>* Levha kenarlarından 1'er cm lik alanda (trim alanı) yüzey kusurları olabilir.</p> <p>* Surface defects are admissible if bigger than 1 mm². Anything smaller not considered to be a defect.</p> <p>* Surface visual examination is done under while fluorescent lamp at 70 cm distance max. 20 second time. Board is at working position.</p> <p>* %70 of panels to be flawless for the rest %30 panels, above table conditions are valid.</p> <p>* Surface defects may be visible in an area (trim area) of 1 cm from the edges</p>						



YILDIZ ENTEGRE

SORU, GÖRÜŞ VE ÖNERİLERİNİZ İÇİN BİZİ ARAYIN



YILDIZ ENTEGRE
MÜŞTERİ HİZMETLERİ
444 34 93

www.yildizentegre.com

[/yildizentegre](https://www.facebook.com/yildizentegre) | [@yildizentegre](https://www.instagram.com/yildizentegre) | [@entegreyildiz](https://www.instagram.com/entegreyildiz) | [Yıldız Entegre](https://www.youtube.com/channel/UC...)

